



**[ECHIPAMENTE
INDUSTRIALE]**
2018



ADLINE INDUSTRIES

DESPRE NOI...

AdLine Industries este parte din grupul Adline, lider in vanzarea de echipamente in industria publicitara de peste 15 ani. AdLine Industries a aparut la cererea tot mai mare din partea companiilor de prelucrari table si metale, lemn, piatra, ceramica si materiale compozite din Romania, Bulgaria si Ungaria.

Cei peste 20 de ani de experienta ai grupului permit AdLine Industries sa ofere cele mai competitive echipamente heavy duty la nivelul inalt de calitate a serviciilor. Astfel oferim gratuit la fiecare achizitie pe langa garantie:

- Livrare la sediul beneficiarului
- Punere in functiune
- Instructaj: programare, operare si mentenanta
- Postgarantie 5 ani
- Asistenta tehnica 10 ani

Nichifor Zabava:

"Ne-am propus sa sprijinim productia locala si am venit in sprijinul clientilor cu solutii tehnice complete la preturi accesibile, unele si la jumatate de pret fata de restul competitiei.

Pentru fiabilitate am ales echipamente industriale de la cei mai mari producatori mondiali, auditam continuu fluxurile de productie, instruim inginerii si totodata asiguram stoc de piese si consumabile, suport tehnic 10 ani si interventii chiar si in 24 de ore.

Am decis sa promovam echipamentele noastre complet echipate, cu cele mai fiabile componente, sa prezentam cele mai avantajoase metode de finantare si sa imbunatam constant serviciile oferite. Pe scurt: ne dorim parteneriate reciproc benefice si pe termen lung cu clientii nostri."

DE CE ADLINE INDUSTRIES?

Furnizori – Analizam si testam constant furnizorii si echipamentele lor. In prezent va oferim cele mai bune variante de echipamente la cele mai competitive preturi, unele chiar si cu 50% mai avantajoase decat cele ale competitorilor nostri directi, fara insa a face rabat de la fiabilitate sau precizia de executie. De aceea va prezentam gamele de top destinate uzului industrial ale furnizorilor EXCITECH, HSG si HEAD.

Precizia – Precizia echipamentelor noastre nu este intamplatoare, ci este rezultatul unui efort de perfectionare continua. Precizia data de sistemele servo, pentru glisare, electromadrine si controller-ele permite prelucrari si finisari impecabile. Garantam nu doar cel mai bun raport calitate-pret dar si o exploatare indelungata la parametri optimi.

Garantiile – Acordurile cu cei mai mari producatori, utilizarea exclusiv a componentelor producatorilor consacrați din Italia, Germania, Japonia, SUA, Taiwan si China si testarea indelungata a echipamentelor ne permit sa acordam garantii de pana la 3 ani sau 6.000 de ore de functionare.

Finantare – Ne dorim sa oferim fiecarui client varianta optima: fonduri europene, leasing sau plata in rate sunt solutiile cu care venim in sprijinul dumneavoastra.

Asistenta Tehnica Rapida – Dorim sa va intarim increderea in echipamentele noastre. Acestea sunt proiectate sa functioneze in regim intensiv, astfel incat sa va puteti baza pe ele la cele mai solicitante proiecte. Totodata avem o echipa mare de ingineri, care pot interveni rapid pentru a nu afecta ciclul dvs. de productie.

Increderea Clientilor – Ne dorim sa devenim cel mai bun furnizor, nu cel mai mare. Sfaturile clientilor nostri sunt intotdeauna importante, deoarece suntem constienti de faptul ca increderea se construieste greu, dar se poate pierde foarte usor. Grupul AdLine a devenit recunoscut nu doar ca cel mai mare din bransa, ci si ca cel mai bun, ca urmare a dedicarii si a implicarii noastre totale.

LINIE DE PRODUCTIE

CABINET VIEW
12.000 €

FORMATIZARE

Lipire manuala/automata a codului de bare.

3



FORMATIZARE IN PACHET

Pentru volume mari

2



BANC DE LUCRU

- Debitare forme complexe.
- Asezare automata placa.
- Incarcare/descarcare automata cu posibilitatea lipirii automate a codului de bare.

1



MASINA CANT

4



CABINET VISION

Soft dedicat productiei de mobilier

ECONOMIE TIMP:

Metode Conventionale	Cabinet Vision
Design CAD	Design CAD
+ Transpunere manuala BOM	+ Transpunere automata BOM
+ Programare masini	+ Comanda CNC prin scanare cod bare
= aproximativ 8 ore	= aproximativ 1 ora

UTILIZARE FACILA: Generare automata machete 3D pentru expunere client, lista materiale, generare cod bare si programare masini

ECONOMIE: Procesul automat de incadrare in foaie si debitare minimizeaza resturile, elimina eroarea umana si reduce timpul de executie.

CENTRU DE LUCRU

- Scanare cod de bare si executare automata.
- Prelucrare verticala/orizontala prin gaurire, frezare, taiere etc.

5



6



CENTRU DE LUCRU

- Scanare cod de bare si executare automata.
- Prelucrare verticala/orizontala prin gaurire, frezare, taiere etc.
- Destinat panourilor mari.

7



ASAMBLARE/IMPACHETARE

Elimina eroarea umana in procesul de productie si simplifica transportul si asamblarea.



SOLUTII EXCITECH EXCLUSIV PRIN AD LINE INDUSTRIES

Cabinet Vision
Formatizare
Cantuire
CNC Work Center
Asamblare

Design si programare rapida masini
Incadrare optima in foaie
Incarcare automata
Scanare cod de bare si executie automata

CABINET VISION

- Soft dedicat productiei de mobilier utilizat cu success de 35.000 companii.
- Calculeaza automat necesarul de material, coduri de bare pentru CNC, secventele de lucru, taierile, frezarile si debitarile necesare pentru asamblare directa (pregatire pentru manere balamale, iale, nuturi, etc).
- Interfata de programare integral vizuala.
- Generare machete 3D.



PRELUCRARE PANOURI



EP330 EP270 FORMATIZARE IN PACHET

Model	EP330	EP270
Masa de lucru	3300 x 3300 x 80mm	2700 x 2700 x 80mm
Proiectie panza	100mm	100mm
Cleme presare	7	6
Viteza avans a carului port-panze	5-80m/min	
Software	Cabinet Vision	
Motor panza principala	15 KW	
Motor panza incizoare	2.2 KW	
Dimensiuni panza principala	380 x 4.4 x 60mm	
Dimensiuni panza incizoare	180 x 4.4-5.4 x 45mm	



EP270

45.900 €

EP330

48.900 €



Optional:

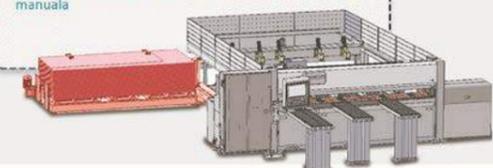
Sistem incarcare automata placi.

Caracteristici:

- Masa pneumatica ce elimina riscul deteriorarii placilor
- Transmisii cremaliera si pinion de mare precizie pentru pozitionare si formatizare precise, inclusiv la viteze ridicate
- Incarcare si descarcare automata a placilor
- Pozitionare si formatizare automata a placilor
- Detectare automata a cotei programate
- Actionare electrica si ghidare automata liniara a panzelor: principala si incizoare

EP330H Alimentare automata CNC debitare in pachet

Circular cu alimentare automata a panourilor prin partea posterioara a echipamentului. Masa cu elevator automat lucreaza concomitent cu clemele de prindere a placilor multiple pentru a elimina manipularea manuala



* Preturile nu contin TVA

EV 580C MASINA DE CANTUIT HEAVY DUTY

Model	EV691G	EV690	EV 583S	EV581G	EV581	EV582	EV580
Dimensiune cadru	10130x1070x1710	9070x1070x1710	7030x950x1610	6930x950x1610	5920x950x1610	6180x950x1610	5035x950x1610
Lungime panou	Min. 150mm						
Latime panou	Min. 60mm						
Grosime panou	12 - 60mm						
Grosime cant	0.4 - 3.0mm						
Viteza avans	20-26m/min	20-26m/min	16-23m/min	16-23m/min	16-23m/min	16-23m/min	16-23m/min
Voltaaj	380V						
Putere	22.4Kw	19.7Kw	16.3Kw	18.3Kw	14Kw	12.3Kw	10Kw



EV-581

38.900 €

Model	Puverizare agent degresare	Prefrezare	Topire rapida	Lipire	Taiere la capete	Taiere la fata	Netezire	Taiere la colt	Taiere R1	Taiere R2	Taiere plata	Pulverizare lichid curatare	Presare
EV691G	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EV690	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EV583S		■		■	■	■	■	■	■		■		■
EV581G		■		■	■	■	■	■	■				■
EV581		■		■	■	■	■	■	■				■
EV582				■	■	■	■	■	■				■
EV580				■	■	■	■	■	■				■

Caracteristici:

- Masina de cant ce faciliteaza automatizarea procesului de productie prin integrarea cu CNC-ul.
- Identificare piesa prin scanare cod de bare sau incarcare cu stick a programului necesar generat de Cabinet View.
- Auto feeder si manipulare automata a placilor, cu netezire si slefuire automata.
- Prelucrare: aplicare cant, taiere rola, taiere la capete, frezare sus/jos, rotunjire cant.
- Finisare: ticing de raza si de suprafata, periere, lipire si curatare.

PRELUCRARE PANOURI



ADLINE INDUSTRIES
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE
2017-2018

E4 LINIE INCARCARE AUTOMATA DE FORMATIZARE PANOURI

Model	E4-2040D
Zona deplasare	2100 x 3800 x 330 mm
Zona lucru	2050 x 3780 x 200 mm
Masa lucru	2050 x 3800 mm
Transmisie	X/Y cremaliera dinti elicoidali si pinion, Z surub cu bile - Germania
Structura masa	T-slot vacuum cu 2 pompe Becker 140mc/h
Putere electromandrina	9.0 / 12.0KW
Viteza electromandrina	24000 r/min
Viteza deplasare	80 m/min
Viteza deplasare in lucru	25 m/min
Magazin scule	Rotativa 8 posturi - HSD Italia
Capacitate magazie	8 - conuri ISO 30 incluse
Motoare	Servo Yaskawa Mechtrolink III 1500W pt X/Y, 1000W pt Z
Reductoare	Ø80 Shimpo Japonia
Voltaj	AC380/3PH/50HZ; 42KW
Controller	OSAI Open 2 - Prima Electro Italia

12
KW

25
M/MIN

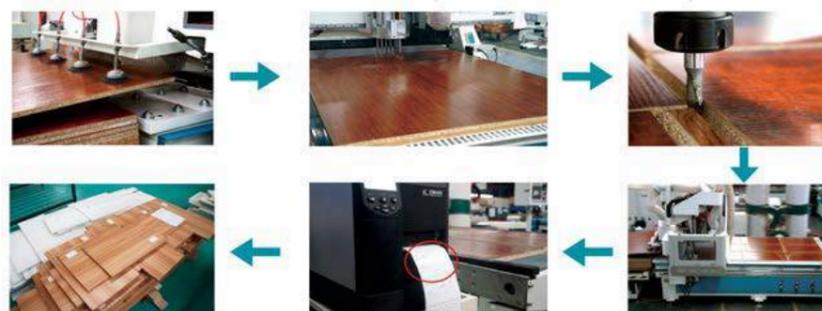
24000
R/MIN

HEAVY
DUTY



E4-2040D

94,900 €



Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare industrială intensiva, cu încărcare și descărcare automată
- Magazine rotative cu 8 poziții și schimbare rapidă, 8 conuri ISO 30 și pense ER 32 incluse
- Funcții: rutare, forare, tăiere, frezare verticală și orizontală, netezire, sanfrenare etc.
- Motoare servo și reductoare integral Japonia, electromandrine și schimbător rapid de scule HSD Italia, sisteme electrice de voltaj Schneider, cabluri Igus Germania
- Masa vacuum multizonală cu 2 pompe Becker de 140 sau 250 mc/h,
- Fixare automată cu cleme de presare și bare pneumatice retractabile.
- Cadru tubular oțel sudat la robot, calit și detensionat în cuptor 24h
- Electromandrina 9kw HDS Italia
- Controller Open Osaï 2 - Italia
- Agregat vertical gaurire HSD Italia 5+4 posturi

Optional:

- Sistem de printare cod de bare și aplicare manuală
- Sistem automat de printare și aplicare coduri de bară

* Preturile nu contin TVA

CENTRE DE PRELUCRARE

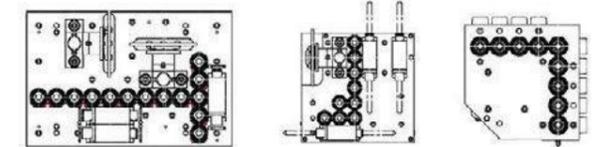


ADLINE INDUSTRIES
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE
2017-2018

E5

CENTRU DE PRELUCRARE HEAVY-DUTY

E5 series	E5-1325D	E5-1530D	E5-2030D	E5-2040D
Zona de deplasare	1260 x 2500 x 300mm	1570 x 3100 x 300mm	2100 x 3100 x 300mm	2100 x 4100 x 300mm
Zona de lucru	1240 x 2480 x 280mm	1550 x 3080 x 280mm	2050 x 3080 x 280mm	2050 x 3080 x 280mm
Dimensiuni optionale	2850/5000/6000mm			
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia			
Reductoare	Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x8, Φ120			
Structura masa	T-slot vacuum - 2 pompe Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch			
Putere electromandrina	9.0Kw HSD Italia			
Viteza electromandrina	24.000 rot/min			
Viteza deplasare	80 m/min			
Viteza deplasare in lucru	20 m/min			
Motoare	Servo, Yaskawa Mecatrolink III 2x1.5Kw X, 1.5Kw Y, 1Kw Z			
Magazie scule	Rotativa - 8 posturi - HSD Italia			
Voltaj	AC380/3PH/50HZ 16Kw			
Controller	Open OSAI 2 - Prima Electro, electronica Schneider, portcablu IGUS			



E5-1325D

46,900 €

E5-1530D

51,900 €

E5-2030D

58,900 €

E5-2040D

61,900 €

Optional:

- Aprional Axa C +/- 90°
- Agregat HSD 9 posturi vertical
- Agregat HSD 9+3x2+1
- Agregat HSD 14+3x2+2
- Electromandrina 12Kw
- Pini Pneumatici pozitionare
- Dimensiuni masa 2000x6000mm

Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare intensiva, cu magazine rotativa cu 8 pozitii si schimbare rapida.
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc. Agregat gaurire optional.
- Utilizare componente mecanice si electronice de top, pentru fiabilitate si precizie de executie: motoare servo si reductoare Japonia, electromandrine si schimbator rapid de scule Italia, sisteme electrice de voltaj redus Franta.
- Masa vacuum cu pompe 250mc/h, multizonala, sau fixe cu cleme de presare si pini retractabili.
- Pregatire pentru axa patru.

Aplicatii:

- Destinat prelucrării de fronturi, tocarie, balustrade, usi si ferestre, gravuri, etc
- Debitari pentru lemn masiv, PAL, plastic, rasini, materiale compozite, panouri izolante etc.
- Prelucrari in lemn, acril, PVC, materiale dure, piatra, sticla organica si metale neferoase (aluminium, cupru etc.)

* Preturile nu contin TVA

PRELUCRARE PANOURI



ADLINE INDUSTRIES
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE
2017-2018

E6

CENTRU UNIVERSAL DE PRELUCRARE

E6 series	E6-1230D	E6-1243	E6-1248
Zona deplasare	1640 x 3400 x 250mm	1640 x 4660 x 250mm	1640 x 5150 x 250mm
Zona lucru	1260 x 3060 x 80mm	1260 x 4320 x 80mm	1260 x 4860 x 80mm
Masa lucru	1200 x 3060mm	1200 x 4320mm	1200 x 4800
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion, Z surub cu bile THK Japonia		
Reductoare	Shimpo, Japonia, factor demultiplicare x8		
Structura masa	Traverse/Console aluminiu si ventuze de fixare Schmalz. Pompa Becker		
Putere electromandrina	9.0 KW - HSD Italia		
Viteza electromandrina	24000 r/min		
Viteza deplasare	80m/min		
Viteza deplasare in lucru	20m/min		
Magazin scule	Rotativa, pneumatica - HSD Italia		
Capacitate magazie	8 + conuri ultrarectificate Krup		
Agregat	9 verticale + 3 x 2 orizontale + 1 panza taiere si nut - HSD Italia		
Motoare	Servo Yaskawa Mecatrolink III X-Y 1.5Kw, Z 1Kw		
Voltaj	AC380/3PH/50HZ, 16KW		
Controller	Osai Open 2 - Prima Electro - Italia		

E6-1230D

58.900 €

E6-1243

63.900 €

E6-1248

69.900 €

Optional:

- Aprional Axa C +/- 90°
- Agregat 14+3x2+2 HSD
- Electromandrina 12Kw

* Preturile nu contin TVA

2400
R/MIN

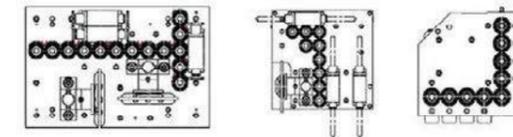
80
M/MIN

20
M/MIN

UTILIZARE
INDUSTRIALA



Tipuri de agregat disponibile



E2 ATC:

- CNC Extremely Heavy Duty pentru prelucrare in regim 8-24h/zi
- Centru de prelucrare cu 6 traverse si ventuze pentru frezare sub reper
- Destinat atat seriilor mari cat si lucrarilor la comanda
- Programare masa integrala sau cu doua zone de lucru distincte pentru prelucrare non stop
- Magazin scule rotativa cu schimbare rapida si 8 posturi.
- Electromandrina 9kw HSD Italia racire cu aer
- Componente pentru utilizare intensiva
- Sistem vacuum pe console si pompa vacuum Becker KVT 3.140
- Controller - OSAI OPEN 2 - Prima Electro Italia
- Autohome si programare la 0.0001mm
- Cadru otel tubular sudura robot, calire si detensionare in cuptor 24h; car turnat
- Senzor automat pentru detectie si masurare scule
- Transmisii. rulmenti, sine ghidat THK Japonia
- Motoare servo Yaskawa Mecatrolink III - Japonia
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc.
- Pregatire pentru axa patru. Frezare axa 4
- Agregat gaurire HSD Italia 9+3*2+1
- Software design - Excicam



CENTRU DE PROCESARE



E2

PRELUCRARE DE FRONTURI

E2 series	E2-1325	E2-1530	E2-2030	E2-2040
Zona de deplasare	1260 x 2500 x 200mm	1570 x 3100 x 200mm	2100 x 3100 x 200mm	2100 x 3800 x 200mm
Zona de lucru	1240 x 2480 x 180mm	1550 x 3080 x 180mm	2050 x 3080 x 180mm	2050 x 3780 x 180mm
Lungimi optionale	5000/6000mm			
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia			
Reductoare	Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x6			
Structura masa	Pompa vacuum 5.5Kw sau Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch			
Putere electromandrina	3.0Kw HSD Italia			
Viteza electromandrina	18.000 rot/min			
Viteza deplasare	25 m/min			
Viteza deplasare in lucru	15 m/min			
Motoare	Pas cu pas, Microstep + reductoare Shimpo			
Voltaj	AC380/3PH/50HZ 8Kw			
Controller	Hand-held controller cu display, electronica Schneider, portcablu IGUS			



E3-1325

19.900 €

E2-1325

22.900 €

E2-2030

24.900 €

E2-2040

26.900 €

- Router CNC de precizie ridicata, cu utilizare versatila, din gama PRO
- Conceput pentru exploatare in regim de 8h/zi
- Conceput cu echipamente de la producatori de renume
- Masa vacuum (1.3-1,45g/cm) cu putere mare de absorbtie cu 4 zone independente
- Electromandrina puternica (taiere la peste 18m/min). Producator HSD Italia
- Electromandrina cu vibratii reduse si miscare lina a bratului, pentru finisare precisa
- Cremaliera si pinion cu dinti elicoidali THK Japonia sau HI WIN Taiwan
- Sine de ghidaj si rulemanti liniari THK Japonia
- Software grafica Type3

Optional:

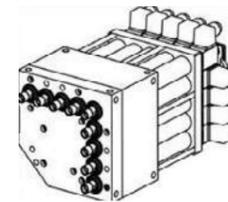
- Motoare servo
- Pompe vacuum multiple
- Gresare automata
- Exhaustare 3Kw 4.000 mch, doi saci colectori

* Preturile nu contin TVA

E2C

ROUTER CNC HEAVY DUTY

E2C series	E2-1325C	E2-1530C	E2-2030C	E2-2040C
Zona de deplasare	1260 x 2500 x 200mm	1570 x 3100 x 200mm	2100 x 3100 x 200mm	2100 x 4100 x 200mm
Zona de lucru	1240 x 2480 x 180mm	1550 x 3080 x 180mm	2050 x 3080 x 180mm	2050 x 3080 x 180mm
Dimesiuni optionale	2850/5000/6000mm			
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia			
Reductoare	Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x7			
Structura masa	pompa vacuum 5.5Kw sau Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch			
Putere electromandrina	9.0Kw HSD Italia			
Viteza electromandrina	18.000rot/min			
Viteza deplasare	40 m/min			
Viteza deplasare in lucru	18 m/min			
Motoare	Servo, Yaskawa Mecatrolink II			
Voltaj	AC380/3PH/50HZ 12Kw			
Controller	Open OSAI 2 - Prima Electro, electronica Schneider, portcablu IGUS			



Optional:

- Agregat Gaurire 9 posturi verticale HSD
- Pipi pneumatice pozitionare
- Gresare automata
- Exhaustare 3Kw 4.000 mch, doi saci colectori

Caracteristici:

- Router CNC de precizie ridicata, cu utilizare versatila, din gama PRO
- Conceput pentru exploatare in regim de 8h/zi
- Conceput cu echipamente de la producatori de renume
- Masa vacuum (1.3-1,45g/cm) cu putere mare de absorbtie cu 4 zone independente
- Electromandrina puternica (taiere la peste 18m/min).
- Producator HSD Italia Vibratii reduse si miscare lina a bratului, pentru finisare precisa.
- Controller de mare viteza OSAI Open cu precizie programare de 0.00001 mm
- Functie Autohome Magazie liniara de scule - 6/8 posturi.
- Conuri Krup incluse
- Cremaliera si pinion cu dinti elicoidali THK Japonia
- Sine de ghidaj si rulemanti liniari THK Japonia
- Software grafica Excicam



E2-1325C

34.900 €

E2-1530C

37.900 €

E2-2030C

39.900 €

E2-2040C

42.900 €

CENTRE DE PROCESARE



E7

CENTRU DE PRELUCRARE MASA MOBILA

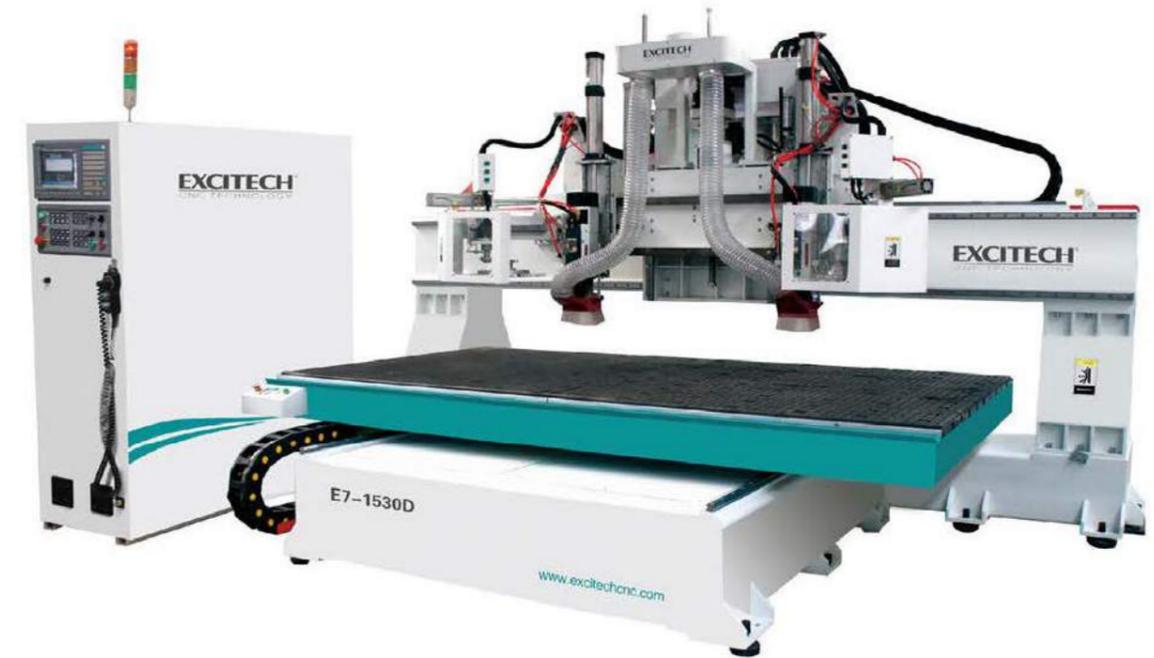
E7 series	E7-1530D
Zona deplasare	1600 x 3100 x 250mm
Zona lucru	1550 x 3050 x 200mm
Masa lucru	1530 x 3050mm
Transmisie	X/Y cremaliera si pinion, Z surub cu bile
Structura masa	T-slot vacuum 1 pompa Becker 250mc/h
Putere electromandrina	9.0 / 12.0KW
Viteza electromandrina	24000 r/min
Viteza deplasare	60m/min
Viteza deplasare in lucru	20m/min
Magazin scule	Rotativa, pneumatica HSD Italia
Capacitate magazine	8 x 2 - schimbare in 8 secunde
Motoare	Yaskawa Mechatrolink III
Voltaj	AC380/3PH/50HZ
Controller	Open Osai 2 - Prima Electro

24000
R/MIN

12.0
KW HSD

20
M/MIN

SERVO



E7-1530D

78.900 €

Optional:

- Agregat gaurire HSD:
14+3x2+2
9+3x2+1
- Aprional Axa C +/- 90°
- Electromandrina 12Kw
- Masa de lucru 2000 x 3000 mm

Aplicatii:

- Mobilier: ideal pentru fronturi de usi, gravuri, usi, tocarie, rame, balustrade etc.
- Pretabil pentru prelucrari placi, PAL, MDF, lemn masiv, plastic, rasini, materiale compozite, acril etc.

Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare intensiva industriala, cu masa mobila.
- Destinat seriilor mari
- Capetele de lucru programabile individual sau sincronizate.
- Procesare individuala simultana sau alternativa pe cele doua capete de lucru pentru executii rapide.
- Doua magazine scule, rotative si actionate pneumatic: HSD Italia cu 8 posturi si schimbare in 8 secunde
- Doua electromandrine 9kw HSD Italia racite cu aer
- Componente pentru utilizare intensiva: pompa vacuum 250mc/h Becker si transmisie Germania,
- Motoare servo Yaskawa Mechatrolink III
- Controller - OSAI Open 2 - Prima Electro Italia
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare, pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc.
- Pregatire pentru axa patru. Frezare axa 4
- Agregat gaurire verticala HSD - 9 posturi

CENTRE DE PRELUCRARE

CENTRU 5 AXE DE UTILIZARE INTENSIVA.
ASIGURA PRECIZIE MAXIMA LA VITEZE DE LUCRU RIDICATE.



E8
E9

CENTRE PRELUCRARE 5 AXE HEAVY-DUTY

Series	E8-1212	E8-1224	E9-1224	E9-1530	E9-2030
X/Y/Z	1720x1820x750mm	1720x3040x750mm	1850x3100x950/1200mm	2150x3700x950/1200mm	2650x3700x950/1200mm
A/C Axe	A:±40°/-100°, C:±400°/-40°			A:±120°, C:±262°	
Zona de lucru	1220x1220x500mm	1220x2440x500mm	1200x2400x650/900mm	1500x3000x650/900mm	2000x3000x650/900mm
Structura masa	1230x1220mm	1230x2440mm	1200x2400mm	1550x3000mm	2050x3000mm
Transmisie	X/Z surub cu bile, Y cremaliera si pinion X/Y/Z cremaliera si pinion				
Putere electromandrina	7.0KW HSD 10.0KW HSD				
Viteza electromandrina	18000r/min 22000r/min				
Viteza deplasare	60/60/30m/min		60/60/20m/min		
Viteza deplasare in lucru	20m/min 20m/min				
Magazie de scule	Rotativa				
Capacitate magazie	8				
Motoare	Servo Yaskawa Mechatrolink III				
Voltaj	AC380/3PH/50HZ				
Controller	Open OSAI 2 - Prima Electro				

22000
R/MIN

5
AXE 360°

20
M/MIN

YASKAWA



E8-1212

86.900 €

E8-1224

88.900 €

E9-1224

110.900 €

E9-1530

117.900 €

E9-2030

125.900 €

Caracteristici E8:

- Un centru de prelucrare in 5 axe pentru serii mici.
- Masa de lucru dubla, pentru eficientizarea productiei.
- Permite incarcarea si descarcarea unei mese fara intreruperea ciclului de lucru.
- Oferă precizie maxima si finisare excelenta.
- Componente de renume.
- CNC in 5 axe interpolate si sincronizabile.
- Potrivit pentru prelucrari curbe la 360°.

Caracteristici E9:

- Componente de la producatori de renume.
- CNC in 5 axe sincronizate pentru viteza si finisare optime.
- Real-Time Tool Center Point Rotation (RTCP), potrivit pentru prelucrari curbe la 360°.
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.

Aplicatii:

- Procesare 3D: frezare fibra de sticla, rasini si alte non-metale: materiale compozite sau aliaje/materiale carbon.
- Matrite: matrite turnare, automotive, obiecte sanitare, industria navala, aeronautica, muzicala etc.

* Preturile nu contin TVA

CENTRE DE PRELUCRARE

COMPONENTE DE LA PRODUCATORI
CU RENAME MONDIAL, LA PRETURI COMPETITIVE.



E10 CENTRU DE PRELUCRARE 5 AXE

E10 series	E10-2040	E10-2560
X/Y/Z Axe deplasare	3000 x 4800 x 1400 / 2000mm	3400 x 6800 x 1400 / 2000mm
A/C Axe	A: ± 120° C: ± 262°	
Zona de lucru	2000 x 4000 x 1000 / 1600mm	2500 x 6000 x 1000 / 1600mm
Structura masa	X/Y/Z cremaliera si pinion	
Putere electromandrina	10.0 KW HSD	
Viteza electromandrina	22000 r/min	
Viteza deplasare	40 / 40 / 10m/min	
Viteza deplasare in lucru	20m/min	
Magazie de scule	Liniara	
Capacitate magazie	8	
Motoare	Servo Yeaskawa Mechatrolink III	
Voltaj	AC380/3 PH/50 HZ	
Controller	Open OSAI 2 – Prima Electro	

E10-2040

226.900 €

E10-2560

312.900 €

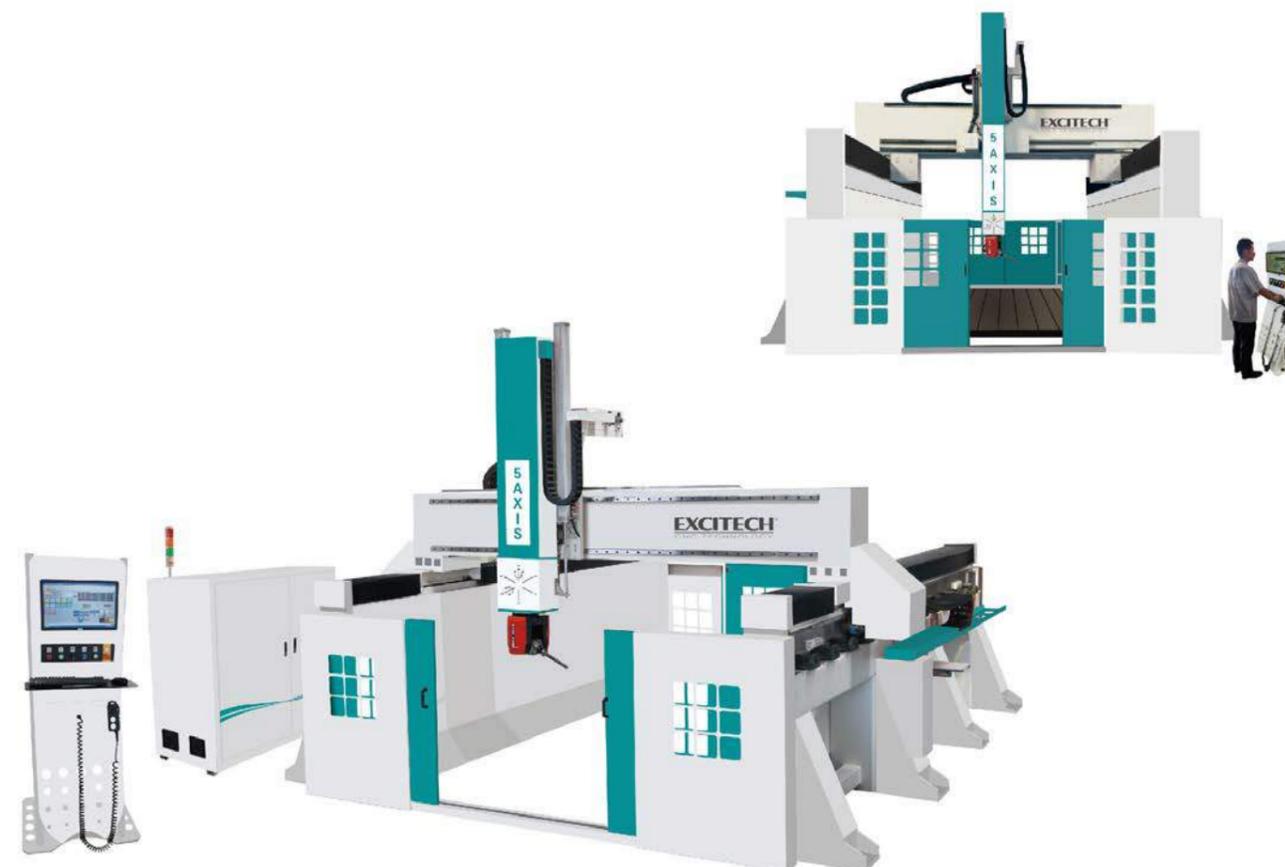
* Preturile nu contin TVA

22000
R/MIN

5
AXE

20
M/MIN

SERVO
YASKAWA



Caracteristici:

- Centru de prelucrare in cinci axe, de uz intensiv, controller Italia de inalta viteza de procesare pentru cele mai exigente fluxuri de productie.
- Garanteaza precizie maxima, operare facila si productivitate ridicata.
- Centru CNC cu 5 axe interpolate; Real-Time Tool Center Point Rotation (RTCP); Axa Z poate fi ajustata pentru prelucrari de volum cu adancime mare de lucru.
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.
- Componente reunoscuta mondial pentru calitate si fiabilitate.

Aplicatii:

- Procesare 3D: frezare fibra de sticla, rasini si alte non-metale: materiale compozite sau aliaje/materiale carbon.
- Matrite: matrite turnare, automotive, obiecte sanitare, industria navala, aeronautica, muzicala etc.

Materiale:

- Lemn, polistiren, rasini, gips, non-metale, materiale compozite, etc.

IMPRIMANTE UV

IMPRIMANTA UV LED FLATBED 2,5 X 1,2 m

Tip cerneala	UV
Culori	CMYK + 4 W
Latime material rigid	2500 mm
Lungime material rigid	1220 mm
Rezolutie	1440 x 1440 dpi
Viteza de printare	Pana la 16 m ² /h
Tipuri media	Orice material (materiale flexibile si rigide, metal, sticla, ceramica, etc)
Soft RIP	Onyx
Conexiune computer	USB
Formate acceptate	TIFF, JPG, PDF, PSD, EPS, PS, Bitmap, etc.
Tensiune alimentare	220 V
Mediu de lucru	20° C - 30° C
Consum	max. 2000W



IMPRIMANTA
UV LED FLATBED
2,5 X 1,2 m

29.990 €

1440
DPI

CULORI:
CMYK
+WHITE

SOFT:
ONYX

UV
LED

Compatibilitate:

Materiale rigide:

Forex

Foam

Bond

Plexiglass

Policarbonat

Ceramica

Lemn

Orice alt material rigid plan

Acest utilaj este compatibil cu toate materialele printabile comercializate de Ad Line Industries.

Aplicatii cu diferite obiecte promotionale.

* Preturile nu contin TVA

IMPRIMANTA UV FLORA PP-3220UV TURBO

Capete de printare	4-16 capete Konica Minolta 1024/512 de 14 pl
Tip cerneala	UV
Culori	CMYKcLm + W + Varnish
Latime material rigid	3000 mm
Lungime material rigid	2000 mm
Rezolutie	1440 x 1440 dpi
Viteza de printare	74 mp/ora (2 pass , 4 capete KM 1024)
Tipuri media	Orice material (materiale flexibile si rigide, metal, sticla, ceramica, etc)
Soft RIP	Photoprint Flora Edition (optional Onyx, Caldera)
Conexiune computer	USB
Formate acceptate	TIFF, JPG, PDF, PSD, EPS, PS, Bitmap, etc.
Tensiune alimentare	220 V
Mediu de lucru	20° C - 30° C
Consum	max. 9000W



IMPRIMANTA
UV PP-3220UV
TURBO

79.990 €

74
M²/H

KONICA
MINOLTA
1024

PHOTO
PRINT
FLORA
EDITION

UV

Compatibilitate:

Materiale rigide:

Forex

Foam

Bond

Plexiglass

Policarbonat

Ceramica

Lemn

Orice alt material rigid plan

Acest utilaj este compatibil cu toate materialele printabile comercializate de Ad Line Industries.

Aplicatii cu diferite obiecte promotionale.

GRAVATOR CU PLASMA



RJ 1325

PLASMA HEAVY DUTY

Model	1325
Suprafata de lucru	2500 x 1300 x 200mm
Transmisie	X/Y Cremaliera si pinion, Z surub cu bile
Tip transmisie	Servo Panasonic - Japonia
Reductoare	Taiwan
Generator plasma	Cut Master USA - 120A
Grosimi optime taiere	0.2 - 20mm cu strapunegre, 40mm din cant
Grosime maxima taiere	25mm
Viteza deplasare	50m/min
Viteza taiere	1-8m/min
Adancime taiere	25mm
Voltaj	AC380V/3PH/50Hz
Software	G Code + Uancam v10
Controller	DSP (USB) - Startfire



RJ-1325 PLASMA

27.900 €

Optional:

- Masa: X 1.500mm, 2.000mm, Y 3.000 - 12.000mm
- Generator plasma si grosimi optime taiere:
 - 40A: 0.3-6mm
 - 120A: 0.2-16mm
 - 160A: 0.2- 20mm
 - 200A: 0.2-25mm
 - 300A: 0.2-30mm
- Controller: Starfire Pro System
- Software FastCAM - Germania

Caracteristici:

- Axa Y este actionata de doua motoare, simultan, cu ajutorul unei cremaliera de mare precizie.
- Controler Italia si sursa plasma Cut Master USA pentru precizie si viteza mare de taiere, fara repetare operatiune.
- Taiere metale si materiale dure prin arc electric liniar de mare precizie. Abateri maxime 1° pe adancime.
- Resturi minime si o gama variata de materiale ce pot fi taiate prin ajustarea adancimii si a puterii arcului.
- Pretabila pentru taiere de fier, otel carbon, otel inoxidabil, inox, aluminiu, tabla galvanizata, tabla titanium
- Autopozitionare a capului de taiere pe denivelarile materialului pt o taiere precisa.
- Autoajustare a puterii tortei pentru limitare bavuri si zgura
- Taiere tabla ondulata

GRAVATOARE LASER

GRAVATOR LASER HM-6040 NON-METAL

Putere laser	80 W
Suprafata de lucru	600 x 400 mm
Viteza de miscare pe axe	500 mm/sec.
Transmisie	Curele
Miscare pe axe	Motoare pas cu pas
Rezolutie	0.025 mm
Conexiune PC	USB
Alimentare	220V
Consum	1500W
Dimensiuni	1150 X 880 X 800 mm

Optional:

- Masa up/down actionata electric
- Sistem de gravare pe obiecte cilindrice
- Putere laser 100w, 130w sau 150w

GRAVATOR
LASER
HM-6040

5.900 €

Caracteristici:

Echipament laser specializat in decupare si gravare plastic, piele, lemn, MDF, etc.
Software-ul permite procesarea fisierelor si operarea echipamentului in acelasi timp.
Sistemul de miscare pe axe este pe rulmenti liniari, cu transmisie pe curele.

Grosime maxima taiere plexiglass – 20mm/80W (calitate foarte buna).

Sistem air assist.

Sistem evacuare noxe.

Sistem industrial de racire a tubului laser cu protectie si reglare temperatura.

Garantie tub laser: 12 luni fara limita de functionare.

80
W

VITEZA
500
MM/S

GROSIME
TAIERE
20 MM

REZOLUTIE
0.025 MM



Variante constructive:

- Putere: 80 W
- Suprafata de gravare:
1000 x 600 mm
- **Sisteme incluse: Racire cu apa
cu control temperatura /
Air assist system /
Sistem evacuare noxe**

- Putere: 80 W
- Suprafata de gravare:
1300 x 1000 mm
- **Sisteme incluse: Racire cu apa
cu control temperatura /
Air assist system /
Sistem evacuare noxe**

- Putere: 80 W
- Suprafata de gravare:
1600 x 1000 mm
- **Sisteme incluse: Racire cu apa
cu control temperatura /
Air assist system /
Sistem evacuare noxe**

GRAVATOR
LASER
HM-1060

6.900 €

GRAVATOR
LASER
HM-1310

7.900 €

GRAVATOR
LASER
HM-1610

8.900 €

GRAVATOARE LASER



GRAVATOR LASER HM-1325 NON-METAL (OPTIONAL METAL)

Model	HM-6040	HM-J1325
Dimensiuni	3000 X 1800 X 1000 mm	3000 X 1800 X 1000 mm
Suprafata de lucru	1300 x 2500 mm	1300 x 2500 mm
Taransmisie	Curele	Surub cu bile
Miscare pe axe	Motoare pas cu pas	Servomotoare
Laser	Tub Laser 100W CO2	Tub Laser 150W CO2
Viteza de miscare	500 mm/sec, 1-400mm/sec taiere; 1-1.000mm/sec gravare 20m/min; 1-600mm/sec, taiere; 1-1.500mm/sec gravare	
Conexiune PC	USB (cablu USB direct din PC sau stick USB)	
Acuratete repetare	0.025 mm	
Alimentare	220 V; Consum 3.000w	
Sisteme incluse:	Racire tub laser cu apa cu control temperatura; Chiller inclus	
Sisteme incluse:	Air assist system – Compresor inclus;	
Sisteme incluse:	Evacuare noxe	
Software inclus	Acceptare formate PLT, DSF, DXF, BMP, DWG, AI	
Controller	DSP - Integral digital cu afisaj inclus in batiul masinii	

GRAVATOR
LASER
HM-1325

14.900 €

Caracteristici:

- Echipament laser specializat in decupare plexiglas, plastic, fibra carbon, lemn si MDF.
- Sistemul optic este complet protejat impotriva fumului.
- Este cel mai economic echipament laser pentru o gama larga de materiale.
- Dotat cu sistemul de urmarire al denivelarilor materialului, mentine aceeaasi distanta focala pe toata suprafata si protejeaza impotriva coliziunilor.
- Software-ul permite procesarea fisierelor si operarea echipamentului in acelasi timp.
- Sistemul de miscare pe axe este pe surub cu bile de mare precizie si cu zgomot redus.
- Garantie generala echipament 1 an, fara limita de ore de functionare pt tub.

* Preturile nu contin TVA



HM-J1325 METAL/NON METAL:

Putere laser	150W
Suprafata de lucru	1300 X 2500 mm
Acuratete la repositionare	0.05mm
Viteza de miscare pe axe	20m/min
Miscare pe axe	Surub cu bile
Motoare miscare pe axe	Servomotoare
Conexiune PC	USB
Alimentare	220V
Consum	3000W
Dimensiuni	3000 X 1800 X 1000 mm

GROSIME
METAL
1.5 MM

GRAVATOR
LASER METAL
HM-J1325

26.900 €

LASER FIBRA

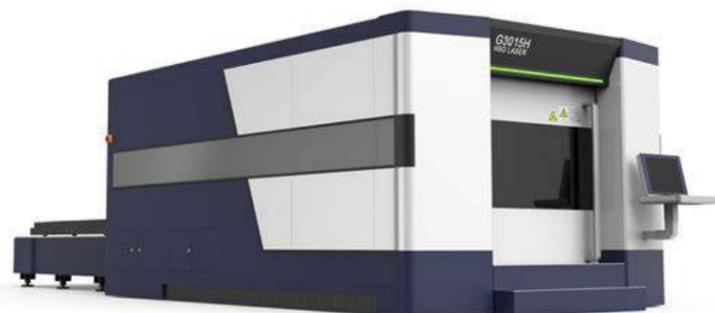
HS G3015H



Fiber Laser HS Series	HS-G3015H
Zona de lucru axele X,Y	1500 x 3000mm
Zona de lucru axa Z	120 mm
Acurate repositionare	± 0.0 5mm
Viteza de deplasare	140 m/min
Accelerare maxima	2.0 G
Bara ghidaj si cremaliera cu pinion	Alpha - Germania
Transmisie	Cremaliera dinti elicoidali si Surub cu bile pe Z - Alpha - Germania
Reductor	Alpha - Germania
Motoare servo	Sanyo DENKY
Soft CAD CAM	USA Sigmanest sau CNC CAD nesting software
Software operare si programare	CypCut
Voltaj / Putere maxima	380 trifazat / 25KVA (kilovolt-amperi)
Frecventa	50/60Hz
Fibra Laser	IPG – productie Germania
Cap laser	Precitec ProCutter - Germania
Masa / Batiu	Universitatea de Comunicatii Shanghai
Carcasa	Integr acoperita si sistem de colectare gaze de 5.5Kw si filtru de aer
Masa admisa incarcare	1.300kg – pe fiecare din cele doua mese
Greutate echipament	10.200kg
Putere sursa	4000w

Optional:

- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Filtre colectare si purificare aer
- Masa 2000 x 4000mm sau 2000 x 6000mm



Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Sursa laser modulara IPG 4.000w, cod YLS fabricatie Germania
- Cap laser Precitec – Germania: pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere tabla ondulata la viteza maxima
- Chiller cu functii de incalzire sau racire apa cu circuit inchis
- Sistem aer conditionat panou electric si sursa
- Sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in plafonul carcasei de 5.5Kw si filtru de colectare si purificare aer CE inclus
- Carcasa sudata si vopsita electrostatic. Incinta de lucru complet inchisa
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft grafica incluse
- Batiu - Shanghai Communications University. Sudare robot 600°C, calire si detensionare in cuptor timp de 24h. Garantie antideformare batiu 20 ani.
- Masa dubla interchimbabila in 8 secunde fixata pneumatic
- Car din aluminiu turnat si presat in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Sistem automat de lubrifiere
- Electrovalva pentru comutarea automata intre gazele de taiere

HS G3015H
370.000 €

* Preturile nu contin TVA

HS G301S

Fiber Laser HS Series	HS-G301S
Zona de lucru axele X,Y	1500*3000mm
Zona de lucru axa Z	260mm
Acurate repositionare	± 0.0 5mm
Viteza de deplasare	196 m/min
Accelerare maxima	2.8 G
Bara ghidaj si cremaliera cu pinion	Alpha Beckhoff - Germania
Transmisie	Cremaliera dinti elicoidali si Surub cu bile pe Z - Alpha Beckhoff - Germania
Reductor	Alpha Beckhoff - Germania
Motoare servo	Sanyo DENKY
Voltaj / Putere maxima	380 trifazat / 45KVA (kilovolt-amperi)
Frecventa	50/60Hz
Fibra Laser	IPG – productie Germania
Cap laser	Precitec ProCutter - Germania
Masa / Batiu	Universitatea de Comunicatii Shanghai
Sistem	Universitatea de Comunicatii Shanghai
Masa admisa incarcare	800kg – pe fiecare din cele doua mese
Greutate echipament	13.000kg
Putere sursa	4000w 6000w

Optional:

- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Filtre colectare si purificare aer
- Masa 2000 x 4000mm sau 2000 x 6000mm

HS G301S
4000W

439.000 €

HS G301S
6000W

523.000 €

* Preturile nu contin TVA



Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Sursa laser modulara IPG 3.000w-8.000w, cod YLS fabricatie Germania
- Cap laser Precitec – Germania: pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere tabla ondulata la viteza maxima
- Camera si monitor pentru urmarirea lucrarilor in timp real
- Transmisii si motoare servo de ultima generatie Alpha Beckhoff si Sanyo Denky
- Sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in plafonul carcasei de 5.5Kw si filtru de aer CE inclus
- Sistem aer conditionat panou electric si sursa laser
- Chiller cu functii de incalzire sau racire apa cu circuit inchis
- Sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in plafonul carcasei
- Carcasa sudata si vopsita electrostatic. Incinta de lucru complet inchisa
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft grafica incluse
- Batiu - Shanghai Communications University. Sudare robot 600°C, calire si detensionare in cuptor timp de 24h. Garantie antideformare batiu 20 ani.
- Masa dubla interchimbabila in 8 secunde fixata pneumatic
- Car din aluminiu turnat si presat in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia

LASER FIBRA

HS-G3015C

Dimensiuni exterioare	8500 x 4000 x 1900mm
Zona de lucru axele X, Y	1500 x 3000mm
Zona de lucru axa Z	Maxim 120mm
Acurate pozitionare	Masa: ± 0.1mm
Viteza de deplasare	Masa: 100m/min; Modul teava 40m/min
Accelerare maxima	1.0 G
Bara ghidaj	Hi WIN de 30mm diametru
Cremaliera cu pinion	Cu dinti elicoidali X, Y si surub cu bile pe Z – Alpha - Germania
Reductor	Reductoare Alpha - Germania
Motoare	Servo: SANYO DENKI
Voltaj / Putere maxima	380 trifazat / 22 Kw
Frecventa	50/60Hz
Fibra Laser	500 W – 2.000 W I.P.G. Germania
Cap laser	Precitec - China
Software	CypCut - permite atat editare grafica cat si programare echipament
Masa / Batiu	SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai
Masa admisa incarcare	700 kg
Greutate echipament	4000 Kg

Optional:

- Cap Laser Precitec ProCutter
- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Carcasa protectoare
- Masa dubla interschimbabila
- Masa 2000x4000mm



Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Sursa laser modulara IPG – Germania 1.000w – 3.000w
- Cap laser Precitec - China: pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere inclusiv tabla ondulata la viteza mare
- Regulator de tensiune , electrovalve de comutare automata a gazului de racire si gresare automata
- Racire cu apa circuit inchis si sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in masa
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft incluse
- Software CypCut ce permite crearea de grafica si optimizarea parametrilor de taiere direct la panoul echipamentului
- Batiu - Shanghai Communications University. Sudare robot, calire si detensionare in cuptor timp de 24h la 600°C. Garantie antideformare batiu 20 ani.
- Car din aluminiu turnat la presiune scazuta in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia

* Preturile nu contin TVA

**LASER FIBRA
HS-G3015C**

**DE LA
104.900 €**

HS-G3015C F60

Dimensiuni exterioare	8500 x 4000 x 1900mm
Zona de lucru axele X, Y	1500 x 3000mm
Zona de lucru axa Z	Maxim 120mm
Zona de lucru tevi	Ø20-150mm x 6000mm Ø20-100mm x 6000mm
Acurate pozitionare	Masa: ± 0.05mm
Viteza de deplasare	Masa: 40m/min; Modul teava 40m/min
Accelerare maxima	0.3 G
Bara ghidaj	Hi WIN - Taiwan
Transmisie	Surub cu bile – HI WIN - Taiwan
Reductoare	Taiwan
Motoare Servo	Panasonic - Japonia
Voltaj / Putere maxima totala	380 trifazat / 17 Kw
Frecventa	50/60Hz
Fibra Laser	500 W - 2.000 W- IPG
Cap laser	Precitec - China – autofocus inclus
Electronica	Schneider – Germania, Omron - Japonia
Masa / Batiu	SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai
Masa admisa incarcare	500 kg masa, 230 kg teava
Greutate echipament	5000 Kg

Optional:

- Cap Laser Precitec ProCutter
- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Carcasa protectoare
- Masa dubla interschimbabila
- Masa 2000x4000mm



Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Sursa laser modulara IPG 1.000w-3.000w
- Debitare tevi de orice format cu resturi maxime de 200mm
- Comutare usoara intre modulul de tabla si modulul de teava prin utilizarea telecomenzii wireless
- Cap laser Precitec LightCutter: autofocus si pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere inclusiv tabla ondulata
- Chiller racire/incalzire cu apa si circuit inchis
- Sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in masa
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft operare incluse
- Macara incarcare table cu capacitate 1t, inaltime ridicare 3m si consum 1.1 Kw, inclusa
- Compresor cu surub de 15 bari, rezervor si filtre anticondens si racitor la 5°C
- Sistem aer conditionat panou electric si sursa
- Batiu si sistem taiere teava - Shanghai Communications University. Sudare robot, calire si detensionare in cuptor timp de 24h la 600°C. Garantie antideformare batiu 20 ani.
- Car din aluminiu turnat la presiune scazuta in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia

* Preturile nu contin TVA

**LASER FIBRA
HS-G3015B-F60**

**DE LA
124.900 €**

LASER FIBRA

HS-G3015A 1-6 KW



HS-G3015E

Model	HS-G3015A-1000W
Suprafata de lucru	X,Y,Z 3000x1500x120mm
Acuratete	± 0.05mm (repozitionare 0.03mm)
Viteza de deplasare	120m/min
Acceleratie maxima	1.2G
Sursa laser	de la 1.000 la 6.000w - I.P.G. Germania
Transmisie	Cremaliera dinti elicoidali si pinion cu reductor Alpha Wittenstein
Bara ghidaj	Taiwan HI-WIN
Servo Motor	3 x SANYO DENKI - Japonia
Cap laser	Precitec LightCutter
Electronica	Schneider; cabluri si lant Igus - Germania
Greutate lucru	600Kg
Greutate echipament	6000kg + accesorii
Dimensiuni	8500 x 2900 x 1900mm
Alimentare	380V Trifazat; 30Kw
Fibra laser	Rofin 1000w - Germania
Garantie	De la 12 luni

Optional:

- Sursa laser 1.000 - 6.000w I.P.G.
- Cap Laser Precitec ProCutter
- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Dimensiuni mese 2000x4000mm sau 2000x6000mm

Caracteristici:

- Pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru detectare margine reper si urmarirea denivelarilor materialului. Taiere tabla ondulata.
- Racire cu apa si sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in masa
- Computer industrial si unitate de control separata, Windows, soft nesting Lantek si soft grafica CypCut
- Sursa laser IPG, nLight, Raycus sau ROFIN – Germania cu 2-12 module individuale de cate 500w
- Masa - Shanghai Communications University
- Batiu cu sudura robot la 600°C si detensionat in cuptor 24h
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Cap laser Precitec - Germania sau China
- Carcasa si masa dubla interschimbabila in 8 secunde
- Senzori limita cursa si telecomanda wireless
- Software inclus

LASER FIBRA
HS-G3015A

DE LA
149.900 €

* Preturile nu contin TVA

Model	HS-G3015E
Dimensiuni exterioare echipament	8500 x 4000 x 1900mm
Suprafata de lucru	X,Y,Z 3000 x 1500 x 260mm
Zona lucru tevi	Ø 20-150mm x 6000mm Ø 20-100mm x 6000mm – mandrina de prindere manuala
Acuratete pozitionare	Masa: ± 0.05mm, repetabilitate 0.03mm; Modul teava 0.05mm
Viteza de lucru	Masa: 100m/min; Modul teava 40m/min
Acceleratie maxima	0.5G cu modul de teava (1.2G fara)
Ghidaje	Bara ghidaj Alpha Wittenstein
Cremaliera cu pinion	Cu dinti elicoidali X, Y si surub cu bile pe Z – Alpha - Germania
Reductoare	Reductoare Alpha - Germania
Servo Motoare	Japonia: SANYO DENKI sau Panasonic
Electronica	Schneider - Germania
Cap laser	Precitec LightCutter
Sursa laser modulara	de la 1.000 la 6.000w - I.P.G. Germania
Greutate lucru	700Kg pe masa, 90kg teava
Greutate echipament	8.000kg fara accesorii
Masa/batiu	SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai
Cadru otel sudat	SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai
Alimentare / Consum	380V, 50/60Hz / 16 Kw
Teava Otel Carbon	0.5-4.5 mm (O2)
Teava Otel Inoxidabil	0.5-4.5 mm (N2)

Optional:

- Sursa laser 1.000 - 6.000w I.P.G.
- Cap Laser Precitec ProCutter
- Software Beckhoff
- Nesting Lantek
- Dimensiuni mese 2000x4000mm sau 2000x6000mm

Caracteristici:

- Pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere tabla ondulata si teava.
- Regulator tensiune inclus
- Chiller apa (racire/incalzire) inclus
- Sistem eliminare gaze ardere inclus
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft grafica incluse
- Masa/sistem taiere teava - Shanghai Communications University
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Cap laser Precitec – China sau Germania
- Batiu cu sudura robot la 600°C, calit si detentionat in cuptor 24h
- Brat din aluminiu turnat si presat

* Preturile nu contin TVA

LASER FIBRA
HS-G3015E

DE LA
179.900 €

LASER TEAVA



ADLINE INDUSTRIES
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE
2017-2018

HS B60

HS TH60

HS TP60

1000
W

Ø 150
MM

40
M/MIN

UTILIZARE
INDUSTRIALA

Model	HS-B60	HS-T60	HS-TP60
Dimensiuni exterioare	8500 x 2400 x 2100mm	8500 x 3000 x 1900mm	9500 x 3000 x 1900mm
Mandrina	Pneumatica		
Zona de lucru teava	Ø20-150mm Ø20-100mm	Ø10-150mm Ø20-100mm	Ø10-150mm Ø20-100mm
Rest maxim teava	250 mm	250 mm	200mm
Sarcina maxima	150 kg	200 Kg	300 Kg
Acuratete pozitionare	± 0.05mm / 1000mm	± 0.05mm / 1000mm	± 0.03mm / 1000mm
Viteza de deplasare	40m/min		
Acceleratie maxima	0.5 G	0.5 G	1 G
Transmisie	Surub cu bile de mare precizie si cremaliera cu pinion cu dinti elicoidali		
Ghidaj	Sina de ghidaj cu rulmenti cu bile liniari: HIWIN/Taiwan YYC		
Reductor	Shimpo - Japonia		
Motoare servo	Panasonic Japonia SANYO DENKI Japonia SANYO DENKI Japonia		
Voltaj / Putere maxima	25KVA	30KVA	30KVA
Alimentare	380v ±5% 50Hz		
Fibra laser	500 - 3000w I.P.G. - Germania		
Cap laser	Precitec Germany LT - 4 axe		
Oscilatie cap	n/a	n/a	± 45°
Sistem Nesting	FastCAM	Lantek	SIGMANEST
Teava Otel Carbon (N2)	0.5 - 2.0 MM	0.5 - 4.5 mm	0.5 - 4.5 mm
Teava Otel Carbon (O2)	0.5 - 4.5 mm	0.5 - 5.0 mm	0.5 - 5.0 mm
Consum O2/ora - Otel 3mm	19 Kg - viteza 3.5m/min	15 Kg - viteza 4.0m/min	15 Kg - viteza 4.3m/min
Consum N2/ora - Inox 3mm	19 Kg - viteza 4.0m/min	15 Kg - viteza 4.0m/min	15 Kg - viteza 4.0m/min
Greutate	3500kg	4000kg	6700kg



Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Prelucrare teava 250-6000 mm
- Cap laser Precitec: pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa
- Senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului
- Taiere teava de orice forma de teava: rotunda, patrata, hexagonala etc.
- Racire cu apa circuit inchis si sistem de absorbtie a gazelor de ardere
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows 7 si soft incluse
- Batiu si sistem taiere teava - Shanghai Communications University. Calire si detensionare in cuptor timp de 24h. Garantie antideformare batiu 20 ani.
- Car din aluminiu turnat la presiune scazuta in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica - Schneider-Germania si Omron - Japonia
- Posibilitate taiere in 5 axe si inclinare in unghi de ±45°
- Verificare automata deformare teava si autopozitionare pe material
- Detectare automata a centrului de teava si pozitionare grafica in consecinta

LASER TEAVA
HS B60

DE LA
124.000 €

LASER TEAVA
HS T60

DE LA
179.900 €

LASER TEAVA
HS TP60

DE LA
390.900 €

Optional:

- Fibra laser de 500 - 3000w
- Cap laser Precitec 4 sau 5 Axe
- Sistem autoloading si autounloading a tevilor pe baza de brate robotice
- Grosimi teava de pana la Ø 300 mm

* Preturile nu contin TVA

WATERJET

HD 2030BA

EXTREME HEAVY DUTY



Model	HD 2030BA
Dimensiune lucru	X,Y 3000x2000mm
Axa Z	150mm
Precizie pozitionare	±0.01mm
Toleranta taiere	±0.1mm
Precizie repositionare	±0.02mm
Viteza lucru	20m - 60m/min
Transmisie	X,Y Cremaliera si pinion/ Z Surub cu bile ABBA Taiwan
Motoare	Cap 5 axe AB si AC
Duze	Heavy Duty - IWP SUA
Rotatie Axa	360°
Indice compensare	0-8°; 0-75°
Toleranta taiere	±0.15mm
Acuratete repositionare	±0.05mm
Precizie repositionare	0,1°
Sisteme protectie	Autostop, colectare si filtrare nisip, deionizare, variatii tensiune

WATERJET HD 2030BA

89.900 €

WATERJET HD 1020BB

64.900 €

Optional:

- Operare si prin telecomada wireless
- Senzor de proximitate si urmarire denivelari material
- Posibilitate camera foto/video pentru incadrare repere si urmarire taiere
- Freza pentru gauriri multiple sau evitare de strapungere si taiere perfecta a materialelor exfoliante
- Posibilitate pentru taiere sub apa a reperelor
- Masa hidraulica rabalabila la 85° si incarcare 1 tona
- Panouri anti improscare si bariere de protectie cu senzori de proximitate
- Software IGEMS, lider in grafica si operare echipamente de debitare cu jet de apa
- Cap taiere 5 axe XYZ+AB ± 8°
- Cap taiere 5 axe XYZ+AC ± 75° (urmarire denivelari inclus)
- Freza de gaurire
- Sistem urmarire denivelari
- Telecomanda wireless

* Preturile nu contin TVA

SERVO

± 0.01
MM

60
M/MIN

UTILIZARE
INDUSTRIALA



Caracteristici:

- Taiere la rece in peste 500 de materiale, cu sau fara substanta abraziva, fara deformare si finisare inalta precizie, inclusiv sticla, piatra, ceramica, metale, plastic, cauciuc, burete etc.
- Masa admisa de lucru pana la 1000 kg cu incarcare si descarcare rapida, cu sisteme antivibratie.
- Duze cu valve pneumatice de viteza mare destinate utilizarii intensive.
- Valva pneumatica pentru control alimentare materie abraziva si sistem antiblocare.
- Focalizare si amestec cu intensificator saupompa HD-DDP-30 de 50 cp- 50HZ presiune ajustabila intre 1.000 si 60.000 psi (4200 bari)
- Doua filtre cu excludere granule pana la 0.5 microni.
- Pompa apa de 40 CP sau 50 CP (30Kw sau 37 Kw), si o presiune maxima de 420 Mpa – 60.900 PSI (presiune continua lucru 380 Mpa – 55.100 PSI), cu starter Delta si diametru diuza de 0.33mm sau 0.35 mm
- Pompa hidraulica intensificare presiune Accustream - USA
- Jet apa 800-1000 m/s.
- Bazin etans depozitare nisip de 150L pentru un flux continuu de 8 ore, cu valva pneumatica anti reflux si necesar de presiune scazut (0.2 Bari) pentru pomparea nisipului.
- Sistem deflectare presiune pentru protejarea diuzei la oprire. Sporeste durata de viata cu pana la 200%
- Cadru tubular otel si aliaj aluminiu separat de bratul masinii pentru a nu transpune vibratiile la taiere.
- Batiu detensionat in cuptor 24h
- Chiller industrial pentru incalzire/racire a apei si a uleiului
- Gresare automata a cailor de rulare
- Sistem colectare si filtrare materie abraziva
- Sistem de deionizare a apei



B-dul Metalurgiei nr. 99, Sector 4, Bucuresti

Tel.: (40) 021.460.06.60
Fax: (40) 021.460.50.22

Persoana contact: Nichifor Zăbavă

Telefon: (+40) 784 211 448
Email: sales@adlineindustries.ro
Website: www.adlineindustries.ro / www.hsglaser.ro

Continutul si imaginile prezentate in aceasta brosură au caracter pur informativ si au la baza informatii care sunt de actualitate la momentul pregatirii pentru tipar. Designul si specificatiile tehnice ale produsului pot fi schimbate fara notificare prealabila. Culorile produsului pot diferi in realitate. Unele dintre caracteristicile mentionate pot fi disponibile contra unui cost suplimentar. Specificatiile tehnice, in special vitezele de lucru, dimensiunile de lucru si greutatea, pot suferi usoare variatii fata de informatiile mentionate in brosură. AdLine Industries nu isi asuma responsabilitatea pentru eventualele erori din brosură.